

# 113 年度 教育部建置區域產業人才及技術培育基地計畫 成果報告書（主軸三-咀嚼吞嚥精準診斷與復能）

活動名稱	牙科機能補綴物製作教材
活動日期	113 年 11 月 5 日至 113 年 12 月 31 日
活動時間	8:00 – 17:00，每日 0.5 小時/人
活動地點	樹人醫專口腔衛生學科/牙體技術科
活動參與對象	董國龍、黃菁芳、林芮妤、蘇琦涵
活動參與人數	4 人

## 一、活動重點及目的：

為及早因應超高齡化社會衍伸的問題，此外，為有效協助咀嚼吞嚥障礙困難的患者，可以恢復原來生活，因此，由牙醫師與牙技師共同以牙科機能補綴物裝置來協助特殊需求者，然而機能裝置需要有更明確的製作過程，方能達到技能普及，所以主軸 3 杜醫師會同具備牙技專長的學校(樹人醫專與敏惠醫專)將機能裝置的製作流程，製作成教學教材，以提供人才培育的需求。此外，也可以讓技能得以擴展。

## 二、活動特色及執行情形：

此教學特色之教材製作分兩部分，第一為臨床端口內印模(敏惠醫專)，第二部分為口外裝置製作(樹人醫專)。樹人部分由董國龍助理教授及 2 位學生共同製作，其中整合全口活動義齒製作技術，改善腭肌功能障礙患者的軟腭，以利恢復特殊需求者基本功能。

### 執行情形：

項目	內容	負責人員
教案設計	製作流程彙整	董國龍 助理教授
模型製作	灌製工作模型	學生(林芮妤、蘇琦涵)
影片拍攝	過程錄影 操作微觀拍攝	董國龍 助理教授
影片剪輯	SOP 步驟串接剪輯	董國龍 助理教授
影片開頭介紹	教材說明	黃菁芳 講師

## 三、活動之質量化指標：

### 質化目標

以期培育專業人才可學習機能裝置製作，以嘉惠特殊需求患者。

### 量化目標

- (一) 教具：6 個
- (二) 教材：2 個
- (三) 影片：1 支

## 四、活動花絮：

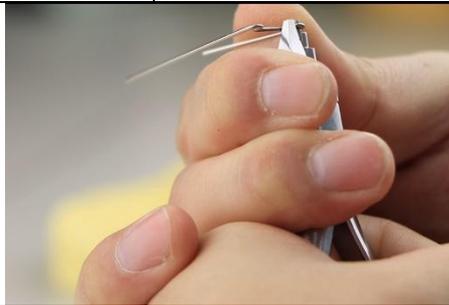


由醫師設計與繪製機能裝置範圍與區域

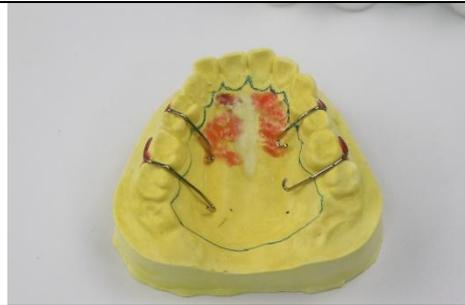


以石蠟製作硬腭板

活動名稱	牙科機能補綴物製作教材
活動日期	113年11月5日至113年12月31日
活動時間	8:00-17:00, 每日0.5小時/人
活動地點	樹人醫專口腔衛生學科/牙體技術科
活動參與對象	董國龍、黃菁芳、林芮妤、蘇琦涵
活動參與人數	4人



以 0.9mm 矯正線彎製 adam's 牙鉤



硬腭緩壓與彎製矯正線牙鉤



以石蠟製作上顎機能裝置之硬腭板



以石蠟製作下顎舌頭



下顎機能裝置含舌頭之完成品



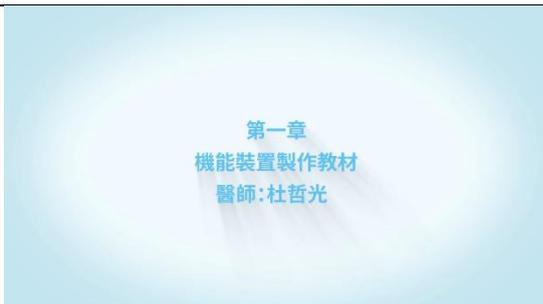
以自凝性樹脂製作之機能裝置完成品

文件名稱	翻製工作石膏模型	章節	第一課	文件編號	001									
		版和次	1	頁次	1									
<p>Palatal Augmentation Prosthesis (PAP)及 Palatal Lift Prosthesis(PLP)除模砂鑄製作</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>步驟圖片</th> <th>步驟流程</th> <th>步驟標準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>確認取模模型</td> <td>先檢視鑄印取模後印於好之石膏模型，並將石膏模型進行地水溫潤，以避免取模時砂膠時，產生氣泡</td> </tr> <tr> <td></td> <td>確認容器大小</td> <td>以適合臨床模型間合當作鑄製砂膠的容器</td> </tr> </tbody> </table>						步驟圖片	步驟流程	步驟標準		確認取模模型	先檢視鑄印取模後印於好之石膏模型，並將石膏模型進行地水溫潤，以避免取模時砂膠時，產生氣泡		確認容器大小	以適合臨床模型間合當作鑄製砂膠的容器
步驟圖片	步驟流程	步驟標準												
	確認取模模型	先檢視鑄印取模後印於好之石膏模型，並將石膏模型進行地水溫潤，以避免取模時砂膠時，產生氣泡												
	確認容器大小	以適合臨床模型間合當作鑄製砂膠的容器												

翻製工作用石膏製作流程教材

文件名稱	機能裝置製作	章節	第二課	文件編號	002						
		版和次	1	頁次	1						
<p>PAP/PLP 印模鑄造 牙床基礎假牙自凝樹脂製作</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>步驟圖片</th> <th>步驟流程</th> <th>步驟標準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>確認取模模型</td> <td>1. 確認上顎取模的範圍，以藍色蠟筆畫出範圍之區域 2. 以紅色蠟筆畫出牙鉤位置，分別為白線區內 4 個 adam 式卡環，以及小白線區的 4 個卡鉤 3. 依圖鑄印取模，將後顎板範圍以藍色蠟筆畫出來 4. 選擇基底樹脂，以紅色鉛筆標註 0.9mm 深半徑半徑</td> </tr> </tbody> </table>						步驟圖片	步驟流程	步驟標準		確認取模模型	1. 確認上顎取模的範圍，以藍色蠟筆畫出範圍之區域 2. 以紅色蠟筆畫出牙鉤位置，分別為白線區內 4 個 adam 式卡環，以及小白線區的 4 個卡鉤 3. 依圖鑄印取模，將後顎板範圍以藍色蠟筆畫出來 4. 選擇基底樹脂，以紅色鉛筆標註 0.9mm 深半徑半徑
步驟圖片	步驟流程	步驟標準									
	確認取模模型	1. 確認上顎取模的範圍，以藍色蠟筆畫出範圍之區域 2. 以紅色蠟筆畫出牙鉤位置，分別為白線區內 4 個 adam 式卡環，以及小白線區的 4 個卡鉤 3. 依圖鑄印取模，將後顎板範圍以藍色蠟筆畫出來 4. 選擇基底樹脂，以紅色鉛筆標註 0.9mm 深半徑半徑									

機能裝置製作流程教材



影音教材片頭



影音教材課程介紹