



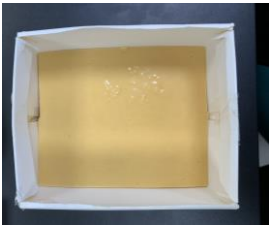


文件名稱	翻製工作石膏模型	章節	第一章	文件編號	001
		版本/次	1	頁次	1

一、Palatal Augmentation Prosthesis (PAP)及 Palatal Lift Prosthesis(PLP)陰模矽膠製作


步驟圖片	步驟流程	步驟標準
	確認臨床模型	先檢視醫師取模後印製好之石膏模型，並將石膏模型進行泡水濕潤，以避免灌注矽膠時，產生氣泡
	確認容器大小	以適合臨床模型的圍盒當作翻製矽膠的容器
	調拌矽膠	依比例將 a 劑和 b 劑攪拌均勻 (參見 ab 劑矽膠比記錄表)
	放入攪拌機	蓋上蓋子，放入攪拌機中
	抽真空	按鈕確定已抽真空 [錶上數字由 0 轉到 60]
	真空攪拌	再壓下面紅鈕開始真空攪拌停留 30 秒

文件名稱	翻製工作石膏模型	章節	第一章	文件編號	001
		版本/次	1	頁次	2

	打開蓋子	攪拌完成後，放置震盪器上，使蓋子上些許的矽膠流入容器
	流入矽膠	將矽膠由容器邊緣(固定同一處)順著同一個方向，慢慢流入容器內
	流入矽膠	待矽膠覆蓋過整個牙齒或缺損區後，便可停止倒入動作
	流入矽膠	將剩餘矽膠加入容器內，邊緣使之平坦
	靜置	靜待 40 分鐘，完成後檢查是否有氣泡或不清楚之處。 注意:等待矽膠硬化時不能搖晃或震動
	完成	小心取下矽膠模

文件名稱	翻製工作石膏模型	章節	第一章	文件編號	001
		版本/次	1	頁次	3

二、工作模型灌製

步驟圖片	步驟流程	步驟標準
	模型洗淨	先將模型水沖洗乾淨以增加石膏的流動性
	調拌石膏	將一定比例的石膏和水稍微攪拌 參見石膏混水比
	容器邊緣擦拭	抽真空前將容器邊緣擦拭乾淨
	放入攪拌機	蓋上蓋子，放入攪拌機中
	抽真空	按鈕確定已抽真空[錶上數字由 0 轉到 60]
	真空攪拌	再壓下面紅鈕開始真空攪拌停留 30 秒

文件名稱	翻製工作石膏模型	章節	第一章	文件編號	001
		版本/次	1	頁次	4

	<p>打開蓋子</p>	<p>攪拌完成後，放置震盪器上，使蓋子上些許的石膏流入容器</p>
	<p>流入石膏</p>	<p>使用較小的拌刀由模型邊緣將石膏順著同一個方向，慢慢流入模型內</p>
	<p>流入石膏</p>	<p>待石膏覆蓋過整個牙齒後，便可停止使用震盪器，把剩餘石膏放入，並敲擊邊緣使其平坦</p>
	<p>靜置</p>	<p>將剩餘石膏加入模型內，靜待 40 分鐘。注意等待石膏硬化時桌面不能搖晃或震動</p>
	<p>取出石膏模</p>	<p>小心取出工作模型，如有氣泡則進行剔除與修補</p>